

2.0	控制模式选择	0
3.0	指令模式选择	1
32.0	脉冲序列指令输入方式	两轴为0, 其他为2
32.1	脉冲序列指令输入旋转方向	0或1
34.0	齿轮比分子	32768
36.0	齿轮比分母	2500
272.1	编码器输出回转方向	0或1
276.0	反馈脉冲齿轮比分子	2500
278.0	反馈脉冲齿轮比分母	32768

三五轴控制器接口			三协伺服		
引脚号	信号定义	信号说明	引脚号	信号定义	信号说明
10	P+	正转脉冲输出	26	CMD_PLS	指令脉冲输入1
11	P-		27	/CMD_PLS	
13	S+	反转脉冲输出	30	CMD_DIR	指令脉冲输入2
14	S-		31	/CMD_DIR	
2	A+	A相脉冲输入	36	OUT_A	A相差分输出
3	A-		37	OUT_/A	
4	B+	B相脉冲输入	38	OUT_B	B相差分输出
5	B-		39	OUT_/B	
6	Z+	Z相脉冲输入	40	OUT_Z	Z相差分输出
7	Z-		41	OUT_/Z	
1	+24V	+24V电源	1	VCC	驱动器控制电源24V输入
			3	COM1	I/O电源24V输入
9	GND	+24V电源地	2	G24V	驱动器控制电源GND
			12	COM2	I/O电源 GND
8	SON	伺服使能	4	I1	伺服ON输入
15	ALRM/RDY	异警发生 (伺服准备好)	21	08+	伺服报警输出+
			22	08-	伺服报警输出- (和12脚短接)
12	BRAKE	刹车信号	13		1 制动器解除输出

备注：单双轴不需接黄色所标注的线。三五轴必须接