

控制器接口—15针灰色插头			16芯线	禾川伺服—50pin黑色插头		
引脚号	信号定义	信号说明	引脚号	引脚号	信号定义	信号说明
1	+24V	+24V电源	灰+黑	3	COM+	I/O电源DC24V输入
2	A+	A相反馈脉冲输入	灰+红	36	OUT A	脉冲输出A
3	A-		橙+黑	37	/OUT A	脉冲输出/A
4	B+	B相反馈脉冲输入	橙+红	38	OUT B	脉冲输出B
5	B-		灰+双黑	39	/OUT B	脉冲输出/B
6	Z+	Z相反馈脉冲输入	灰+双红	40	OUT C	脉冲输出Z
7	Z-		橙+双黑	41	/OUT C	脉冲输出/Z
8	SON	伺服使能	橙+双红	4	S ON	伺服使能
9	GND	+24V电源地	白+黑	12	COM-	I/O电源GND
				20	S_RDY-	伺服准备好-
				22	S_ERR-	故障输出-
10	P+	正转脉冲输出	白+红	28	CC-P	集电极脉冲指令输入 PLS电源（24V）
11	P-		黄+黑	27	/CMD_PLS	脉冲指令输入PLS-
12	BRAKE	刹车信号	黄+红	13	BKOFF	抱闸解除
13	S+	反转脉冲输出	粉+黑	29	CC-D	集电极脉冲指令输入 DIR电源（24V）
14	S-		粉红	31	/CMD_DIR	脉冲指令输入DIR-
15	ALRM	异警发生（伺服准备好）	白+双红	21	S_ERR+	故障输出+

！上表脉冲口为24V
集电极开路接法！

二、三轴部分线长度	
1	航空插头16芯线长度=1200mm
2	Z轴编码器线到I/O板=860mm
3	Y轴编码器线到I/O板=750mm
4	X轴编码器线到I/O板=580mm

编号	参数名称	设定值
P00.00	电机旋转正方向定义	0或1
P00.01	控制模式选择	0-位置模式
P00.07	脉冲串形态	2-（正逻辑/正负脉冲）
P00.08	电机一圈所需脉冲数	0
P00.10	电子齿轮分子	14
P00.12	电子齿轮分母	1
P00.14	编码器一圈输出脉冲数	！默认2500
P00.16	脉冲输出正方向	！0或1
P00.18	脉冲输出功能选择	！0或1